

PUBBLICITA' – Notizia ex art. 18 della L.R. N. 22/2008 E S.M.I.

Estremi del provvedimento                      Determina I Settore      n. 311      del  
23/08/2018

OGGETTO:

*nterventi musicali dell'Ass. Musicale "C. Puglia"  
di Giardini Naxos (ME) durante le festività di San  
Pancrazio e Madonna del Carmelo, luglio 2018.  
Liquidazione fatture..*

ESTRATTO:

Il Responsabile del 1° Settore determina di liquidare la somma complessiva di € 11'Ass. **Musicale Carmelo Puglia** di Giardini Naxos (ME), la somma complessiva di € **4.000,00** così come segue:

- € **2.500,00** per il **Concerto vocale-strumentale** e il **Servizio bandistico** effettuati in occasione dei festeggiamenti in onore di San Pancrazio;
- € **1.500,00** per il **Servizio bandistico** effettuato durante la processione della Madonna del Carmelo e un **evento musicale** a conclusione della stessa.